

COLPHENE 1500

Description

Membrane auto-adhésive composée d'une armature polyéthène laminé croisé anti-racine recouverte sur la face inférieure avec de bitume élastomère.

Est principalement utilisée comme couche d'étanchéité pour des structures enterrées (parois enterrées, caves,...).

La face supérieure est le film polyéthylène laminé croisé anti-racine.

La face inférieure auto-adhésive est revêtue d'un film siliconé pelable.

Composition

	COLPHENE 1500
Armature / Finition face supérieure	polyéthylène laminé croisé
Couleur	noir
Finition face inférieure	film siliconé
Masse de revêtement	bitume élastomère autocollant

Emballage

	COLPHENE 1500
Dimensions du rouleau (m)	10 x 1 / 20 x 1
Masse du rouleau (kg)	14 / 28
Rouleaux/palette	25 / 16

Lors du stockage, les palettes ne peuvent pas être empilées les unes sur les autres et les rouleaux doivent être agencés de manière à exclure tout risque de fléchissement. L'exposition à l'ensoleillement direct et températures supérieures à +30 °C doit être évitée à tout moment.

Caractéristiques

		COLPHENE 1500
Epaisseur (mm) (EN 1849-1)	MDV	1,5
Résistance à la traction L (N/5 cm) (EN 12311-1)		≥175
Résistance à la traction T (N/5 cm) (EN 12311-1)		≥200
Allongement à la force max. de traction L (%) (EN 12311-1)	MDV	225
Allongement à la force max. de traction T (%) (EN 12311-1)	MDV	190
Stabilité dimensionnelle (%) (EN 1107-1)	MLV	NPD
Résistance à la déchirure (au clou) L (N) (EN 12310-1)		≥55
Résistance à la déchirure (au clou) T (N) (EN 12310-1)		≥70
Souplesse à basse température (°C) (EN 1109)	MLV	-24
Résistance au fluage à température élevée (°C) (EN 1110)	MLV	NPD

MDV = valeur déclarée par le fabricant / MLV = valeur limite annoncée par le fabricant / NPD = performance non déterminée

SOPREMA NV se réserve, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

Mode d'application

Entièrement autocollant.

La surface doit être préalablement imprégnée d'un vernis bitumineux ELASTOCOL 503 ou ELASTOCOL 600. Afin d'obtenir une bonne adhérence, la membrane doit être placée à une température supérieure à +10 °C.

Avant utilisation, les rouleaux doivent être conservés pendant au moins 12 heures à une température supérieure à +10 °C.

Agréments



Norme: **EN 13707, EN 13969**
Année: **2006**

Indications particulières

Hygiène, santé et environnement:

Le produit ne contient pas de composant apportant un danger. Il répond d'une manière générale aux exigences relatives à l'hygiène, la santé et l'environnement.

Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Management Qualité, Environnement et Sécurité:

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, l'environnement et sécurité.

C'est pourquoi nous appliquons un système d'assurance Qualité et Environnement suivant **EN ISO 9001** et **EN ISO 14001**.



Marnix DERKS
Directeur Technique