

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-11 FC+

MASTIC ÉLASTIQUE MONOCOMPOSANT ET COLLE POLYVALENTE



DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Sikaflex®-11 FC⁺ est un mastic élastique monocomposant, durcissant par action de l'humidité, ainsi qu'une colle multifonctionnelle à base de polyuréthane. Convient pour les applications à l'intérieur et à l'extérieur.

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-11 FC⁺ est à la fois un mastic et une colle polyvalente. Il est donc adapté à des applications très variées :

- Le Sikaflex®-11 FC⁺ est utilisé en tant que *mastic* pour joints verticaux et horizontaux, isolation acoustique des pénétrations du béton, calfeutrement des joints entre les panneaux des cloisons, jointoiement des constructions métalliques et en bois, ainsi que des installations de ventilation, etc.
- Le Sikaflex®-11 FC⁺ est utilisé en tant que *colle multifonctionnelle*. Il est adapté pour le collage à l'intérieur et à l'extérieur de rebords de fenêtres, seuils, marches d'escalier, plinthes, profilés de protection contre les chocs, pièces de recouvrement, éléments préfabriqués, etc.

CARACTERISTIQUES / AVANTAGES

Le Sikaflex®-11 FC⁺ est:

- Monocomposant, prêt à l'emploi.
- Souple et élastique.

Mastic :

- Prise sans formation de bulles.
- Très bonne adhérence sur la plupart des matériaux de construction.
- Bonne résistance mécanique.
- Bonne résistance aux intempéries et au vieillissement.
- Aspect non coulant.

Colle :

- À la fois colle et mastic, plus besoin d'utiliser un autre produit pour le jointoiement.
- Absorption des chocs et vibrations.

ESSAIS

ENVIRONNEMENT

Sans solvants.

Inodore.

Emballage aluminium recyclable.

(cartouche de 300 ml et poches de 300 ml et 600 ml)

AGRÉMENTS / NORMES

Le Sikaflex®-11 FC⁺ est conforme aux normes EN 15651-1 F EXT-INT-CC et EN 15651-4 PW EXT-INT-CC

Marquage CE : DoP n° 02 05 06 01 150 00000 01 1003, 1009

EMICODE EC 1^{PLUS} R, très faible émission

Certificat ISEGA pour utilisation dans l'industrie alimentaire

ÉVALUATIONS SPÉCIFIQUES

LEED® EQc 4.1

Conforme

SCAQMD, Règle 1168

Conforme

BAAQMD, Reg. 8, Règle 51

Conforme

INFORMATION PRODUIT

FORME	ASPECT / COULEUR
	Blanc, gris béton, marron, noir, beige.
	CONDITIONNEMENT
	Carton de 12 cartouches x 300 ml / 380 g Carton de 20 poches x 300 ml / 335 g Carton de 20 poches x 600 ml / 770 g (gris uniquement)
STOCKAGE	CONDITIONS DE STOCKAGE / CONSERVATION
	15 mois à partir de la date de production si stocké dans un endroit sec dans l'emballage d'origine non entamé, à une température entre +5 °C et + 25°C. Protéger de l'exposition directe du soleil.
DONNÉES TECHNIQUES	BASE CHIMIQUE
	Polyuréthane monocomposant, durcissement par action de l'humidité
	DENSITÉ (DIN 53 479-B)
	~ 1,3 kg/l
	TEMPS DE FORMATION DE PEAU
	~ 70 minutes (+23 °C / H.R. 50 %)
	VITESSE DE DURCISSEMENT
	~ 3,5 mm / 24 heures (+23 °C / H.R. 50 %)
	DIMENSIONS DES JOINTS
	Largeur minimale : 10 mm, largeur maximale : 35 mm
	FLUAGE (DIN EN ISO 7390)
	0 mm, très bon
	TEMPÉRATURE DE SERVICE
	-40 °C à +80 °C
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES / PHYSIQUES	RÉSISTANCE À LA TRACTION (DIN 53 504)
	~ 1,5 N/mm ²
	RÉSISTANCE À LA RUPTURE (DIN 53 515)
	~ 8 N/mm
	DURETÉ SHORE A (DIN 53 505)
	~ 37 après 28 jours (+23 °C / H.R. 50 %)
	MODULE D'ÉLASTICITÉ (DIN EN ISO 8340)
	~ 0,6 N/mm ² après 28 jours (+23 °C / H.R. 50 %)

ALLONGEMENT À LA RUPTURE

(DIN 53 504)

~ 700 % après 28 jours (+23 °C / H.R. 50 %)

REPRISE ÉLASTIQUE

> 80 % après 28 jours (+23 °C / H.R. 50 %)

(DIN EN ISO 7389 B)

RÉSISTANCE**RÉSISTANCE CHIMIQUE**

Résistant à l'eau, à l'eau de mer, aux alcalis dilués, au mortier de ciment et aux détergents en dispersion aqueuse.

Ne résiste pas aux alcools, aux acides organiques, aux alcalis concentrés, aux acides concentrés et aux carburants (hydrocarbures) chlorés.

INFORMATION SUR LE SYSTÈME**DÉTAILS D'APPLICATION****LARGEUR DES JOINTS / CONSOMMATION**

Joint:

La largeur du joint doit être calculée afin de pouvoir s'adapter à l'aptitude au mouvement du mastic. En général, la largeur du joint doit être supérieure à 10 mm et inférieure à 35 mm. Un rapport largeur/profondeur d'environ 1:0,8 pour les joints de sols et d'environ 2:1 pour les joints de façades doit être respecté.

Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés par le prescripteur et l'entrepreneur principal conformément aux normes pertinentes, puisque des modifications sont difficilement réalisables après la construction. Les bases du calcul de la largeur requise du joint sont les valeurs techniques du mastic et des matériaux de construction adjacentes au joint, ainsi que l'exposition du bâtiment, son type de construction et ses dimensions.

Les joints dont la largeur est inférieure à 10 mm sont conçus afin de maîtriser l'apparition des fissures et ne sont donc pas des joints de mouvement. La largeur du joint à considérer est celle au moment de l'application du mastic (valeur à +10 °C).

CONSOMMATION APPROXIMATIVE (JOINTS DE SOLS)

Largeur du joint	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profondeur du joint	10 mm	12 - 15 mm	17 mm	20 mm	25 mm
Longueur du joint / 600 ml	~ 6,0 m	~ 2,5 - 3,0 m	~ 1,8 m	~ 1,2 m	~ 0,8 m
Longueur du joint / 300 ml	~ 3,0 m	~ 1,5 m	~ 0,9 m	~ 0,6 m	~ 0,4 m

Largeur minimale des joints au périmètre des fenêtres : 10 mm.

Fonds de joint : Utiliser uniquement des fonds de joint en mousse polyéthylène à cellules ouvertes.

Collage :

- Par points (diamètre 3 cm, épaisseur 0,4 cm)

1 cartouche de Sikaflex®-11 FC⁺ pour 100 plots de 3 cm

- Par bandes :

1 cartouche de Sikaflex®-11 FC⁺ pour 12 mct de section 5 x 5 mm.

En moyenne, 0,2 - 0,6 kg/m² selon le type de support.

QUALITÉ DU SUPPORT

Propre et sec, homogène, exempt d'huile et de graisse, de poussière et de particules non adhérentes ou friables. Éliminer la laitance.

PRÉPARATION DU SUPPORT / PRIMAIRE

En général, le Sikaflex®-11 FC⁺ possède une bonne adhérence sur la plupart des supports sains et propres. Pour une adhérence optimale et des applications critiques à hautes performances telles que les immeubles à appartements, joints sous haute tension, exposition à des conditions climatiques extrêmes, des primaires ou agents de nettoyage doivent être appliqués sur le support. En cas de doute, réaliser un essai préalable.

Supports non poreux :

Les carrelages vitrifiés, les métaux enduits de laque en poudre, l'aluminium, l'aluminium anodisé, l'acier inoxydable et l'acier galvanisé doivent être nettoyés avec une éponge métallique fine, puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator-205. Attendre au moins 15 minutes avant d'appliquer le mastic.

Les autres surfaces métalliques non métalliques ci-dessus doivent être nettoyées avec une éponge métallique fine, puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator-205. Attendre au moins 15 minutes avant d'appliquer le Sika® Primer-3 N avec un pinceau. Attendre au moins 30 minutes (max. 8 heures) avant d'appliquer le mastic.

Sur **PVC**, utiliser Sika® Primer-215 au lieu de Sika Primer-3 N. Attendre au moins 30 minutes (max. 8 heures) avant d'appliquer le mastic.

Supports poreux :

Appliquer à l'aide d'un pinceau le primaire Sika® Primer-3 N sur le béton, le béton cellulaire, le cimentage, le mortier, la pierre, etc. Attendre au moins 30 minutes (max. 8 heures) avant d'appliquer le mastic.

Remarque importante:

Les primaires améliorent exclusivement l'adhérence. Ils ne remplacent donc pas un nettoyage soigneux du support et n'améliorent pas considérablement la cohésion du support.

Les primaires améliorent la performance à long terme du joint appliqué.

Pour plus d'informations sur les primaires, voir le tableau des primaires Sika.

TEMPÉRATURE DU SUPPORT

Minimum +5°C / Maximum +40°C

TEMPÉRATURE AMBIANTE

Minimum +5°C / Maximum +40°C

HUMIDITÉ DU SUPPORT

Sec.

POINT DE ROSÉE

La température du support doit être au moins 3° C au-dessus du point de rosée.

INSTRUCTIONS DE MISE EN OEUVRE

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILLAGE

Le Sikaflex®-11 FC⁺ est fourni prêt à l'emploi.

Après une préparation adéquate du fond et du support, insérer le fond de joint jusqu'à la profondeur requise et appliquer le primaire si nécessaire. Insérer la cartouche ou la poche dans le pistolet à mastic et extruder le Sikaflex®-11 FC⁺ dans le joint en réalisant un contact total avec les lèvres du joint et en évitant l'occlusion de bulles d'air. Lors du lissage avec la solution Sika® de lissage N, serrer le Sikaflex®-11 FC⁺ fermement contre les lèvres du joint pour garantir une bonne adhérence.

Utiliser un ruban de masquage là où des lignes de joint précises ou exceptionnellement nettes sont requises.

Retirer ce ruban avant le durcissement du mastic. Utiliser la solution Sika® de lissage N pour obtenir une surface parfaite du mastic avant qu'il ne se forme une peau.

Collage :

Après la préparation du support, appliquer le Sikaflex®-11 FC⁺ par bandes ou par points sur la surface de collage, à quelques centimètres d'intervalle. Maroufler à la main afin de s'assurer de la bonne position de l'élément à coller. Si nécessaire, utiliser du ruban adhésif, des cales ou des accessoires afin de maintenir en place les éléments assemblés pendant les premières heures de durcissement. Un élément incorrectement positionné, peut facilement être démonté et repositionné pendant les premières minutes après l'application. Maroufler à nouveau.

Le collage optimal sera obtenu après le durcissement complet du Sikaflex®-11 FC⁺, soit après 24 à 48 heures à +23 °C pour une épaisseur de 2 à 3 mm.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et le matériel d'application immédiatement après leur usage à l'aide de Sika® Remover-208 / Sika® TopClean-T.

Le matériau durci ne pourra être enlevé que mécaniquement.

REMARQUES RELATIVES À L'APPLICATION / LIMITATIONS

Si une durabilité esthétique est souhaitée, il n'est généralement pas recommandé de peindre un mastic.

Les systèmes de peinture non souples ne peuvent, en fait, pas suivre les mouvements du mastic, et de ce fait font des fissures.

Si Sikaflex®-11 FC⁺ doit être peint, la compatibilité entre la peinture et le mastic doit être testée à l'avance, ou l'information dans les fiches techniques de nos peintures (dernière édition) doit être suivie.

Les meilleurs résultats s'obtiennent lorsqu'on laisse le mastic polymériser complètement ; vitesse de polymérisation à 23 °C : 3,5 mm / 24h.

Une décoloration, due à des produits chimiques, des températures élevées et aux UV (principalement pour la couleur blanche) peut apparaître.

Toutefois, la décoloration ne diminuera pas les performances techniques ou la durabilité du produit.

Contactez notre service technique avant toute application sur de la pierre naturelle.

Ne pas utiliser le Sikaflex®-11 FC⁺ sur du verre, des supports bitumineux, du caoutchouc naturel, de l'EPDM ou des matériaux de construction contenant de l'huile, des plastifiants ou des solvants risquant d'attaquer le mastic.

Ne pas utiliser le Sikaflex®-11 FC⁺ pour des joints de piscines. Le Sikaflex®-11 FC⁺ ne convient pas pour des joints immergés en permanence ou soumis à une pression d'eau.

Ne pas mélanger ou exposer le Sikaflex®-11 FC⁺ à des produits réagissant avec les isocyanates, en particulier les alcools qui sont des composés fréquents des diluants, solvants, agents de nettoyage et produits de démoulage. Un tel contact peut modifier ou empêcher le durcissement du mastic.

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire.

Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS EN MATIERE DE SANTE ET DE SECURITE

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

RAPPEL

Nos produits doivent être stockés, manipulés et appliqués correctement.

NOTICE LÉGALE

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

POUR PLUS D'INFORMATIONS SUR Sikaflex®-11 FC+:



SIKA BELGIUM NV

Sealing & Bonding
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgique
www.sika.be

Tél. : +32 (0)9 381 65 00
Fax : +32 (0)9 381 65 10
E-mail : info@be.sika.com

Fiche technique

Sikaflex®-11 FC+
06/05/2015, VERSION 1
02 05 01 01 005 0 00001

FR/Belgique