

Enduit pour joint fermacell

Description du produit

L'enduit pour joint **fermacell** est utilisé pour le surfacage des joints collés ou pour le traitement du joint dans le cas de plaques **fermacell** à bords amincis, où il est alors associé à une bande (bande de papier renforcée **fermacell** ou bande armée pour plaque **fermacell** à bords amincis).

Caractéristiques techniques

Consommation	Env. 0,2 kg/m²
Masse Volumique	1,2 kg/litre
Granulométrie	Max 0,15 mm
Adhérence	Env. 1 N/mm²
Qualité de remplissage	Elevée
Combustibilité	Incombustible (ne propage pas de feu et n'entretient pas de flammes)
Temps de séchage	Env. 0,5 – 2h
Stockage	12 mois au frais, à l'abris du gel

Application

- 1- Verser environ 1 kg d'enduit pour joints **fermacell** dans environ 0,6 litres d'eau.
- 2- Laisser reposer 2 à 5 minutes.
- 3- Remuer de façon à obtenir un mélange homogène sans grumeaux.
- 4- Si le mélange est trop liquide, rajouter de l'enduit pour joints (l'enduit gâché doit pouvoir rester en place sur une truelle maintenue verticalement).
- 5- Le mélange peut-être employé pendant 35 minutes environ.
- 6- Remplir entièrement et aplanir les joints des plaques avec l'enduit pour joints **fermacell** à l'aide d'une truelle à lisser ou d'une spatule.
- 7- Jointoyer de la même façon les têtes enfoncées des fixations ainsi que tout endommagement apparaissant éventuellement en surface des plaques.
- 8- Poncer les éventuelles irrégularités une fois que l'enduit a durci (à l'aide d'une grille de ponçage ou de papier de verre abrasif de granulométrie 60).
- 9- Ôter soigneusement à l'aide d'un simple balai la poussière fine présente en surface avant de poursuivre avec l'application de l'enduit de lissage **fermacell**.



Informations produit destinées aux revendeurs

Réf. Article	79001	79003
EAN	40 0 7548 00153 3	40 0 7548 00544 9
Quantité unitaire	Sac de 5 kg	Sac de 20 kg
Quantité / palette	144 sacs	48 sacs



Jointoiement des plaques à bords amincis



Rebouchage des surfaces après la réalisation du joint colle